



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 201021.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3 (Stahltragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Mechanisches Verbinden• Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	Bartholet Maschinenbau AG Lochriet CH - 8890 Flums
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Bartholet Maschinenbau AG Lochriet CH - 8890 Flums
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	28. Oktober 2020 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	27. Oktober 2026
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-201021W2.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 8. August 2023


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



9237-0704-6476-3163

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 201021W2.SCT

Hersteller:	Bartholet Maschinenbau AG Lochriet CH - 8890 Flums
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Bartholet Maschinenbau AG Lochriet CH - 8890 Flums
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	≤ 1.2
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Peter Becker, IWT, geb. 15.07.1967
Vertreter: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Peter Rüdüsüli, IWE (Diploma No. D-SLV-47057-1170-171116-1720331 IIW), geb. 20.03.1985 Gerhard Eberle, EWS (Cert.No. EWS CH 98.258), geb. 09.04.1963 Mike Berndt, IWS (Cert.No. IWS-CH 07.639), geb. 17.03.1967
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	08. August 2023
Nächste Überwachung:	27. Oktober 2026
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-201021.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 8. August 2023


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



5378-0704-6676-6295

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE